

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИИ**  
(обязательная сертификация)

№ РОСС RU C-IN.AБ53.В.00187/21

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Импекс Поставка»  
Адрес: 194292, Россия, город Санкт-Петербург, улица Домостроительная, дом 4 А, офис 322  
Телефон: 78127021539, E-mail: service@impex-postavka.ru  
ИНН: 7802445977; ОГРН: 1089847344399

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Usha Martin Limited  
Адрес: ИНДИЯ, 2A, Shakespeare Sarani, Kolkata – 700 071

Филиалы изготовителя:

Brunton Wire Ropes FZCo. Адрес: ОБЪЕДИНЕННЫЕ АРАБСКИЕ ЭМИРАТЫ, PO Box 17491, Jebel Ali Free Zone Dubai  
Usha Siam Steel Industries PCL. Адрес: ТАИЛАНД, 66 Q House Asoke Building, 12TH Floor, Unit 1207, Sukhumvit 21 road, North Klongtoey, Wattana, Bangkok 10110

Производственные площадки, согласно приложению №1 Лист 15.

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения: 630005, Российская Федерация, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Телефон: +7 (383) 280-42-58, адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ** Канаты стальные производства Usha Martin Limited (Индия), Brunton Wire Ropes FZCo (Объединенные Арабские Эмираты), Usha Siam Steel Industries PCL (Таиланд) диаметром 1-154 мм, согласно приложению № 1 лист 1-15. Продукция изготовлена в соответствии с API- 9A:2011, EN 12385-4:2002, EN 12385-5:2002, EN 12385-6:2004, EN 12385-9:2003

Серийный выпуск

код ОКПД 2: 25.93.11.120

код ТН ВЭД ЕАЭС: 7312 10

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

ГОСТ 3241-91 Пл. 2.1.10, 2.1.12 (в части допускаемого разбега временного сопротивления разрыву проволок взятых из каната), 2.1.13, 2.1.14

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

протоколов испытаний №№ 10422ИЛНВО, 339ИЛНВОК от 10.06.2021 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05); акта анализа состояния производства от 27.05.2021 года, выданного органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест»

Схема сертификации: 1c

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ**

Место нанесения знака соответствия: знак соответствия по ГОСТ Р 50460-92 наносится на ярлык, прикрепленный к щеке барабана и в товаросопроводительную документацию.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ**

20.07.2021

ПО 19.07.2024



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.В. Панасенков  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

подпись

Н.С. Лабусова  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**  
**На продукцию и иные документы, примененные при сертификации**

Лист 1

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)  
**№ РОСС RU C-IN.АБ53.В.00187/21**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, её изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		
034-2014 (КПЕС 2008) 25.93.11.120 7312 10	<p>Канаты стальные производства Usha Martin Limited (Индия), Brunton Wire Ropes FZCo (Объединенные Арабские Эмираты), Usha Siam Steel Industries PCL (Таиланд) диаметром 1-154 мм</p> <p>- 6x19, 6x19s, 6x19 sw, 6x19 w, 6x19 f, 6x19 fs, 6x19 M, 6x19 ws, 6x19sw compacted, 6x19ws compacted, 6x19 compacted, 6x19S FC with strand construction 6x(1+9+9), zS (LRL)  - 6x20, 6x20s, 6x20 sw, 6x20 w, 6x20 f, 6x20 fs, 6x20 M, 6x20 ws, 6x20sw compacted, 6x20ws compacted, 6x20 compacted, 6xK20  - 6x21, 6x21s, 6x21 sw, 6x21 w, 6x21 f, 6x21 fs, 6x21 M, 6x21 ws, 6x21sw compacted, 6x21ws compacted, 6x21 compacted, 6xK21  - 6x22, 6x22s, 6x22 SW, 6x22 w, 6x22 f, 6x22 FS, 6x22 M, 6x22 WS, 6x22SW compacted, 6x22WS compacted, 6x22 compacted, 6x22 FS, 6x22 FS compacted , 6xK22, 6x22FSB  - 6x24, 6x24s, 6x24 SW, 6x24 w, 6x24 f, 6x24 FS, 6x24 M, 6x24 WS, 6x24SW compacted, 6x24WS compacted, 6x24 compacted, 6x24 FS, 6x24 FS compacted , 6xK24  - 6x25, 6x25s, 6x25 SW, 6x25 w, 6x25 f, 6x25 FS, 6x25 M, 6x25 WS, 6x25SW compacted, 6x25WS compacted, 6x25 compacted, 6xV25, 6xK25, 6x25FS compacted, 6x25FSB  - 6x26, 6x26s, 6x26 SW, 6x26 w, 6x26 f, 6x26 FS, 6x26 M, 6x26 WS, 6x26SW compacted, 6x26WS compacted, 6x26 compacted, 6x26 compacted, 6xK26  - 6x27, 6x27s, 6x27 SW, 6x27 w, 6x27 f, 6x27 FS, 6x27 M, 6x27 WS, 6x27SW compacted, 6x27WS compacted, 6x27 compacted, 6xV27, 6xK27, 6x27FS compacted, 6x27FSB  - 6x28, 6x28s, 6x28 SW, 6x28 w, 6x28 f, 6x28 FS, 6x28 M, 6x28 WS, 6x28SW compacted, 6x28WS compacted, 6x28 compacted, 6xV28, 6xK28, 6x28FS compacted, 6x28FSB  - 6x29, 6x29s, 6x29 sw, 6x29 w, 6x29 f, 6x29 fs, 6x29 M, 6x29 ws, 6x29sw compacted, 6x29ws compacted, 6x29 compacted, 6xK29 , 6x29F  - 6x30, 6x30s, 6x30 sw, 6x30 w, 6x30 f, 6x30 fs, 6x30 M, 6x30 ws, 6x30sw compacted, 6x30ws compacted, 6x30 compacted, 6xK30 , 6x30Fi, 6x30F</p>	<p>API- 9A:2011, EN 12385-4:2002, EN 12385-5:2002, EN 12385-6:2004, EN 12385-9:2003</p>



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

  
подпись  
  
подпись

M.B. Панасенков \_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))  
N.S. Лабусова \_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**  
**На продукцию и иные документы, примененные при сертификации**

Лист 2

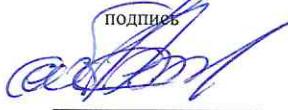
(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)  
**№ РОСС RU C-IN.АБ53.В.00187/21**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, её изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России 034-2014 (КПЕС 2008) 25.93.11.120 7312 10	Канаты стальные производства Usha Martin Limited (Индия), Brunton Wire Ropes FZCo (Объединенные Арабские Эмираты), Usha Siam Steel Industries PCL (Таиланд) диаметром 1-154 мм	API- 9A:2011, EN 12385-4:2002, EN 12385-5:2002, EN 12385-6:2004, EN 12385-9:2003
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 6x31, 6x31s, 6x31 sw, 6x31 ws, 6x31sw compacted, 6x31ws compacted, 6x31 compacted, 6xK31</li> <li>- 6x35, 6x35s, 6x35 sw, 6x35 w, 6x35 f, 6x35 fs, 6x35 M, 6x35 ws, 6x35sw compacted, 6x35ws compacted, 6x35 compacted, 6x35 fs, 6x35 fs compacted , 6xK35</li> <li>- 6x36, 6x36s, 6x36 sw, 6x36 ws, 6x36sw compacted, 6x36ws compacted, 6x36 compacted, 6xK36</li> <li>- 6x37, 6x37s, 6x37 sw, 6x37 w, 6x37 f, 6x37 fs, 6x37 M, 6x37 ws, 6x37sw compacted, 6x37ws compacted, 6x37 compacted, 6x37 fs compacted, 6x37 sf compacted, 6xK37</li> <li>- 6x41, 6x41s, 6x41 sw, 6x41 ws, 6x41sw compacted, 6x41ws compacted, 6x41 compacted, 6xK41</li> <li>- 6x43, 6x43s, 6x43 sw, 6x43 ws, 6x43sw compacted, 6x43ws compacted, 6x43 compacted, 6x43 fs compacted, 6x43 sf, 6x43 sf compacted, 6xK43</li> <li>- 6x49, 6x49s, 6x49 sw, 6x49 ws, 6x49sw compacted, 6x49ws compacted, 6x49 compacted, 6xK49</li> <li>- 6x50, 6x50s, 6x50 sw, 6x50 ws, 6x50sw compacted, 6x50ws compacted, 6x50 compacted, 6x50 fs compacted, 6x50 sf, 6x50 sf compacted, 6xK50</li> <li>- 6x51, 6x51s, 6x51 sw, 6x51 ws, 6x51sw compacted, 6x51ws compacted, 6x51 compacted, 6xK51</li> <li>- 6x52 (46), 6x52 (46)s, 6x52 (46) sw, 6x52 (46) ws, 6x52 (46)sw compacted, 6x52 (46)ws compacted, 6x52 (46) compacted, 6xK52</li> <li>- 6x55, 6x55s, 6x55 sw, 6x55 ws, 6x55sw compacted, 6x55ws compacted, 6x55 compacted, 6x55 fs compacted, 6x55 sf, 6x55 sf compacted, 6xK55</li> </ul>	



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

  
подпись  


подпись

M.B. Панасенков  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии)

N.S. Лабусова  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии)

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**  
**На продукцию и иные документы, примененные при сертификации**

Лист 3

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)  
**№ РОСС RU C-IN.АБ53.В.00187/21**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, её изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	- 6x57, 6x57s, 6x57 sw, 6x57 ws, 6x57sw compacted, 6x57ws compacted, 6x57 compacted, 6x57 fs compacted, 6x57 sf, 6x57 sf compacted, 6xK57	
034-2014 (КПЕС 2008) 25.93.11.120 7312 10	Канаты стальные производства Usha Martin Limited (Индия), Brunton Wire Ropes FZCo (Объединенные Арабские Эмираты), Usha Siam Steel Industries PCL (Таиланд) диаметром 1-154 мм	API- 9A:2011, EN 12385-4:2002, EN 12385-5:2002, EN 12385-6:2004, EN 12385-9:2003
	- 6x61, 6x61s, 6x61 sw, 6x61 ws, 6x61sw compacted, 6x61ws compacted, 6x61 compacted, 6x61 fs compacted, 6x61 sf, 6x61 sf compacted, 6xK61 - 8x19, 8x19s, 8x19w, 8x19 sw, 8x19 ws, 8x19sw compacted, 8x19ws compacted, 8x19 compacted, 8xK19WS + IWRS, 8xK19 compacted, 8xK19 - 8x25, 8x25s, 8x25 sw, 8x25 ws, 8x25sw compacted, 8x25ws compacted, 8x25 compacted, 8xK25WS + IWRS, 8xK25 compacted, 8xK25, 8x25F - 8x26, 8x26s, 8x26 sw, 8x26 ws, 8x26sw compacted, 8x26ws compacted, 8x26 compacted, 8xK26WS + IWRS, 8xK26 compacted, 8xK26 - 8x31, 8x31s, 8x31 sw, 8x31 ws, 8x31sw compacted, 8x31ws compacted, 8x31 compacted, 8xK31+ IWRC (4x19S + 4x3-CWS) , 8xK31, 8xK31 + IWRS compacted , 8xK31 compacted - 8xK31+ IWRC (4x19S + 4x3-CWS) compacted, core with grease retention system - 8x32, 8x32s, 8x32 sw, 8x32ws, 8x32sw compacted, 8x32ws compacted, 8x32 compacted, 8xK32 - 8x33, 8x33s, 8x33 sw, 8x33ws, 8x33sw compacted, 8x33ws compacted, 8x33 compacted, 8xK33 - 8x34, 8x34s, 8x34 sw, 8x34 ws, 8x34sw compacted, 8x34ws compacted, 8x34 compacted, 8x34 fs compacted, 8x34 sf, 8x34 sf compacted, 8xK34 - 8x35, 8x35s, 8x35 sw, 8x35ws, 8x35sw compacted, 8x35ws compacted, 8x35 compacted, 8xK35 - 8x36, 8x36s, 8x36 sw, 8x36 ws, 8x36sw compacted, 8x36ws compacted, 8x36 compacted,	



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

  
М.В. Панасенков  
подпись

подпись

М.В. Панасенков  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

  
Н.С. Лабусова  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**  
**На продукцию и иные документы, примененные при сертификации**

Лист 4

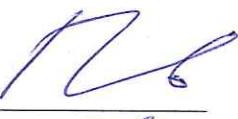
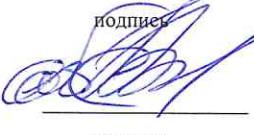
(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)  
**№ РОСС RU C-IN.АБ53.В.00187/21**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, её изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	8xK36, 8x36 обжатый пластифицированный; 8x36 обжатый parallel closed; - 8x37, 8x37s, 8x37 sw, 8x37 ws, 8x37sw compacted, 8x37ws compacted, 8x37 compacted, 8x37 fs compacted, 8x37 sf, 8x37 sf compacted, 8xK37 - 8x38, 8x38s, 8x38 sw, 8x38 ws, 8x38sw compacted, 8x38ws compacted, 8x38 compacted,	
034-2014 (КПЕС 2008) 25.93.11.120 7312 10	Канаты стальные производства Usha Martin Limited (Индия), Brunton Wire Ropes FZCo (Объединенные Арабские Эмираты), Usha Siam Steel Industries PCL (Таиланд) диаметром 1-154 мм	API- 9A:2011, EN 12385-4:2002, EN 12385-5:2002, EN 12385-6:2004, EN 12385-9:2003
	8xK38 - 8x39, 8x39s, 8x39 sw, 8x39 ws, 8x39sw compacted, 8x39ws compacted, 8x39 compacted, 8xK39 - 8x40, 8x40s, 8x40 sw, 8x40 ws, 8x40sw compacted, 8x40ws compacted, 8x40 compacted, 8x40 fs compacted, 8x40 sf, 8x40 sf compacted, 8xK40 - 8x45, 8x45s, 8x45 sw, 8x45 ws, 8x45sw compacted, 8x45ws compacted, 8x45 compacted, 8x45 fs compacted, 8x45 sf, 8x45 sf compacted, 8xK45 - 8x47, 8x47s, 8x47 sw, 8x47 ws, 8x47sw compacted, 8x47ws compacted, 8x47 compacted, 8x47 fs compacted, 8x47 sf, 8x47 sf compacted, 8xK47 - 8x49, 8x49s, 8x49 sw, 8x49 ws, 8x49sw compacted, 8x49ws compacted, 8x49 compacted, 8xK49 - 6x55, 6x55s, 6x55 sw, 6x55 ws, 6x55sw compacted, 6x55ws compacted, 6x55 compacted, 6x55 fs compacted, 6x55 sf, 6x55 sf compacted, 6xK55 - 6x57, 6x57s, 6x57 sw, 6x57 ws, 6x57sw compacted, 6x57ws compacted, 6x57 compacted, 6x57 fs compacted, 6x57 sf, 6x57 sf compacted, 6xK57 - 6x61, 6x61s, 6x61 sw, 6x61 ws, 6x61sw compacted, 6x61ws compacted, 6x61 compacted, 6x61 fs compacted, 6x61 sf, 6x61 sf compacted, 6xK61	



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

  
M.B. Панасенков  
 подпись  
  
Н.С. Лабусова  
 подпись  
 (фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**  
**На продукцию и иные документы, примененные при сертификации**

Лист 5

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)  
**№ РОСС RU C-IN.АБ53.В.00187/21**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, её изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		
	- 8x17, 8x17s, 8x17 sw, 8x17 ws, 8x17sw compacted, 8x17ws compacted, 8x17 compacted, 8xK17WS + IWRS, 8xK17 compacted, 8xK17 - 8x19, 8x19s, 8x19 sw, 8x19 ws, 8x19sw compacted, 8x19ws compacted, 8x19 compacted, 8xK19WS + IWRS, 8xK19 compacted, 8xK19 - 8x25, 8x25s, 8x25 sw, 8x25 ws, 8x25sw compacted, 8x25ws compacted, 8x25 compacted, 8xK25WS + IWRS, 8xK25 compacted, 8xK25 - 8x26, 8x26s, 8x26 sw, 8x26 ws, 8x26sw compacted, 8x26ws compacted, 8x26 compacted, 8xK26WS + IWRS, 8xK26 compacted, 8xK26	
034-2014 (КПЕС 2008) 25.93.11.120	Канаты стальные производства Usha Martin Limited (Индия), Brunton Wire Ropes FZCo (Объединенные Арабские Эмираты), Usha Siam Steel Industries PCL (Таиланд) диаметром 1-154 мм	API- 9A:2011, EN 12385-4:2002, EN 12385-5:2002, EN 12385-6:2004, EN 12385-9:2003
7312 10		
	- 8x31, 8x31s, 8x31 sw, 8x31 ws, 8x31sw compacted, 8x31ws compacted, 8x31 compacted, 8xK31+ IWRC (4x19S + 4x3-CWS) , 8xK31, 8xK31 + IWRS compacted , 8xK31 compacted - 8xK31+ IWRC (4x19S + 4x3-CWS) compacted, core with grease retention system - 8x32, 8x32s, 8x32 sw, 8x32ws, 8x32sw compacted, 8x32ws compacted, 8x32 compacted, 8xK32 - 8x33, 8x33s, 8x33 sw, 8x33ws, 8x33sw compacted, 8x33ws compacted, 8x33 compacted, 8xK33 - 8x34, 8x34s, 8x34 sw, 8x34 ws, 8x34sw compacted, 8x34ws compacted, 8x34 compacted, 8x34 fs compacted, 8x34 sf, 8x34 sf compacted, 8xK34 - 8x50, 8x50s, 8x50 sw, 8x50 ws, 8x50sw compacted, 8x50ws compacted, 8x50 compacted, 8x50 fs compacted, 8x50 sf, 8x50 sf compacted, 8xK50 - 8x52, 8x52s, 8x52 sw, 8x52 ws, 8x52sw compacted, 8x52ws compacted, 8x52 compacted, 8xK52 - 8x55, 8x55s, 8x55 sw, 8x55 ws, 8x55 sw compacted, 8x55ws compacted, 8x55 compacted, 8x55 fs compacted, 8x55 sf, 8x55 sf compacted, , 8xK55	



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

  
М.В. Панасенков  
подпись  
  
Н.С. Лабусова  
подпись

М.В. Панасенков  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

Н.С. Лабусова  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**  
**На продукцию и иные документы, примененные при сертификации**

Лист 6

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)  
**№ РОСС RU C-IN.АБ53.В.00187/21**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, её изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	- 8x61, 8x61s, 8x61 sw, 8x61 ws, 8x61sw compacted, 8x61ws compacted, 8x61 compacted , 8x61 fs compacted, 8x61 sf, 8x61 sf compacted, 8xK61 - 9x19, 9x19s, 9x19 sw, 9x19 ws, 9x19sw compacted, 9x19ws compacted, 9x19 compacted, 9x19 fs compacted, 9x19 sf, 9x19 sf compacted, 9xK19 8xK47	
	18x7, 19x7, 24x7, 26x7 25x7, 28x7, 34x7- 35x7 compacted strands, 35x7 compacted, 35x7 , 35x7s, 35x7ws, 35x7 обжатый; 35xK7, 35X7 обжатый пластифицированный; 35xK7 обжатый пластифицированный; 35xK7 многопрядный обжатый пластифицированный, 35x7U, 35xK7U.	
034-2014 (КПЕС 2008) 25.93.11.120	Канаты стальные производства Usha Martin Limited (Индия), Brunton Wire Ropes FZCo (Объединенные Арабские Эмираты), Usha Siam Steel Industries PCL (Таиланд) диаметром 1-154 мм	API- 9A:2011, EN 12385-4:2002, EN 12385-5:2002, EN 12385-6:2004, EN 12385-9:2003
7312 10	- 34x7 compacted strands, 34x7 compacted, 34x7, - 39x7 34x7s, 34x7 compacted organic core, 34x7 compacted IWRS steel core.  - MINEMAX 35 - 35x7 (16xK7:6xK7+6xK7-6xK7-1x7)(16/6/6/1) - MINEMAX 35 - 35x7 (16xK7:6xK7+6xK7-6xK7-1x7)(16/6/6/1) COMPACTED - MINEMAX 35 B (15*7/4*19+4*7/4*7 +1 O.C) compacted, core with grease retention system, - 34x7 (BALANCING ROPE) - MINEMAX 35 B (15*7/4*19+4*7/4*7 +1 O.C) compacted - MINEMAX 35 B (15*7/4*19+4*7/4*7 +1 O.C) - 6x25 FS (трехграннопрядный), - 6-stranded compacted, 6x26 (1+5+5/5+10) + 7x7 (1+6) DRILLFORM - 8x26 (1 +5 +5 / 5 +10) + 6x7 (6/1) + 1X7(6X1) type LK-RO with compacted outer strands. DRILLFORM - 8x26 (1 +5 +5 / 5 +10) + 6x17 (1+8+8) + 1X17(1+8+8) type LK-RO with compacted outer	



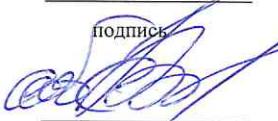
Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

  
подпись

M.B. Панасенков  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

подпись

  
N.S. Лабуссова  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**  
**На продукцию и иные документы, примененные при сертификации**

Лист 7

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)  
**№ РОСС RU C-IN.АБ53.В.00187/21**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, её изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	strands. DRILLFORM - 6x31 (1+6+6/6+12) + metall core 7x7; 6x31 (1+6+6/6+12) organic core - Minesform 8 PVF, CANCSA-G4/1992 - 6x37 SF Compacted 6x26 (1+5+5/5+10) + 7x7 (1+6) type LK-RO - 6x31 (1+6+6/6+12) + metall core 7x7 with compacted outer strands - 6x31 (1+6+6/6+12) organic core with compacted outer strands - 8x19 (1+9+9)+ 7X7(6X1) type LK-RO with compacted outer strands - 8x19 (1+9+9)+ 7X7(6X1) type LK-RO - 8x31 (12-6+6-6-1)+ 7X7(6X1) type LK-RO with compacted outer strands - 8x26 (1+5+5/5+10) + 6x7 (6/1) + 1X7(6X1) type LK-RO with compacted outer strands plastic impregnated, Powerform 8 P - Rope Hyflex (Hyflex 35/35P, Hyflex 18, Hyflex 8/8P, Hyflex 6, Hyflex6S/PS, Hyflex35XSS,	
034-2014 (КПЕС 2008) 25.93.11.120 7312 10	Канаты стальные производства Usha Martin Limited (Индия), Brunton Wire Ropes FZCo (Объединенные Арабские Эмираты), Usha Siam Steel Industries PCL (Таиланд) диаметром 1-154 мм	API- 9A:2011, EN 12385-4:2002, EN 12385-5:2002, EN 12385-6:2004, EN 12385-9:2003
	Hyflex4): 35x7, 18x7, 19x7, 24x7, 26x7, 27x7, 28x7, 8x26, 8x36, 6x19, 6x36, 6x29, 6x19U, 6xK19U; UM-00	
	- конструкция Full Locked ROPE; конструкция Half Locked ROPE - конструкция Locked coil wire rope (21Z:12-6-1), - конструкция Locked conveying wire rope with two layers of Z-wire and type TK core 1+6+12	
	- конструкция Locked conveying wire rope with two layers of Z-wire and type TK core 1+6+12+18. - конструкция 1-6-6F-12-2 FL layers - конструкция Half-Locked (10rail+10round/8-8-1) - конструкция 21Z:12-6F-6-1 - 6x25FS (Triangular core 3 wires Inner -12 Wires, Outer -12 Wires) - 6x36 SF, 6x36 SF compacted, 6x50 SF, 6x50 SF	



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

  
подпись  


M.B. Панасенков

(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии)

N.S. Лабусова

(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии)

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

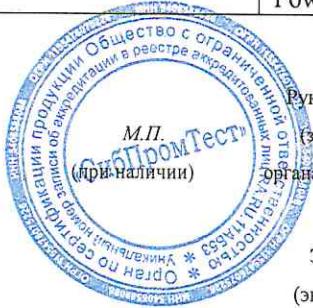
подпись

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**  
**На продукцию и иные документы, примененные при сертификации**

Лист 8

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)  
**№ РОСС RU C-IN.АБ53.В.00187/21**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, её изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		
	compacted, 6x55 SF, 6x55 SF compacted, 6x57 SF, 6x57 SF compacted, 6x61, 6x61 compacted, - -1x7, 1x12, 1x19; 1x37; 1x61; 1x91; 1x127; 3x7; 3x19s; 3x26sw; 3x31sw; 4x26sw; 4x39; 1x37 - 6x7, 6x7s, 6x7 sw, 6x7 ws, 6x7sw compacted, 6x7ws compacted, 6x7 compacted, 6x7FS - 6x8, 6x8s, 6x8 SW, 6x8 WS, 6x8SW compacted, 6x8WS compacted, 6x8 compacted, 6x8FS - 6x17, 6x17s, 6x17 sw, 6x17 ws, 6x17sw compacted, 6x17ws compacted, 6x17 compacted, 6x17s combination rope - 6xV8, 6xV8s, 6xV8 sw, 6xV8 ws, 6xV8sw compacted, 6xV8ws compacted, 6xV8 compacted - 6xV22, 6xV22s, 6xV22 sw, 6xV22 ws, 6xV22sw compacted, 6xV22ws compacted, 6xV22 compacted - 6xV25, 6xV25s, 6xV25 sw, 6xV25 ws, 6xV25sw compacted, 6xV25ws compacted, 6xV25 compacted - 6xV27, 6xV27s, 6xV27 sw, 6xV27 ws, 6xV27sw compacted, 6xV27ws compacted, 6xV27 compacted	
034-2014 (КПЕС 2008) 25.93.11.120	Канаты стальные производства Usha Martin Limited (Индия), Brunton Wire Ropes FZCo (Объединенные Арабские Эмираты), Usha Siam Steel Industries PCL (Таиланд) диаметром 1-154 мм	API- 9A:2011, EN 12385-4:2002, EN 12385-5:2002, EN 12385-6:2004, EN 12385-9:2003
7312 10	- 6xV28, 6xV28s, 6xV28 sw, 6xV28 ws, 6xV28sw compacted, 6xV28ws compacted, 6xV28 compacted - 6x22, 6x22s, 6x22 sw, 6x22 ws, 6x22sw compacted, 6x22ws compacted, 6x22 compacted - Powerform (Powerform 35/35P, Powerform 19S, Powerform 18, Powerform 8/8P, Powerform 6/6P): 7x35, 35x7, 18x7, 8x26, 8x36, 6x19, 6x36, 6x29 Powerform 6XSPF, Powerform 6PFS, Powerform 6MS, Powerform 35MS/35MPS, Powerform 8XLS, Powerform 8LS/8LPS, Powerform 10S/10PS, Powerform 10LS/10LPS, Powerform 10MS/10MPS, Powerform 10XLS/10XLF, Powerform 10XLS/10XLF (eh), Powerform 19S,	



М.П.  
**(при наличии)**  
**СибПромТест**  
Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
  
Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

подпись

М.В. Панасенков  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))  
  
Н.С. Лабусова  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**  
**На продукцию и иные документы, примененные при сертификации**

Лист 9

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)  
**№ РОСС RU C-IN.АБ53.В.00187/21**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, её изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		
	Powerform 19LS/24LS/24LF, Powerform 35XLPS/XLS, Powerform 8PC, Powerform 8LS (eh)	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Towerform (Towerform 35, Towerform 18, Towerform 8, Towerform 6): 7x35, 35x7, 18x7, 8x26, 8x36, 6x19, 6x36, 6x29</li> <li>- канаты DRAG 6 : 6x37SF, 6x50SF, 6X57SF, 6X55SF, 6X61</li> <li>- канаты Minesflex 8 либо Minesform 8PVF</li> <li>- 8x50SF compacted, 8x50SF , 8x50SF PVF</li> <li>- 8x37 SF , 8x37 SF compacted , 8x37SF PVF</li> <li>- 8x55SF compacted, 8x55SF</li> <li>- 8x61 compacted, 8x61</li> <li>- Half-Locked (10rail+10round/8-8-1)</li> <li>- Full Locked, 21Z:12-6F-6-1,</li> <li>- 6x25FS (Triangular core 3 wires Inner -12 Wires, Outer -12 Wires)</li> <li>- 8x17, 8xk17</li> <li>- 10x26, 10xK26, 10xK26 ws, 10xK26 compacted, - 10xK36, 10xK36 ws, 10xK36 compacted</li> <li>- 6x7(1+6)+1x7(1+6)</li> <li>- 6x19(1+6+12)+1x19(1+6+12)</li> <li>- 6x25 (1+6;6+12) + 7x7 (1+6)</li> <li>- 8x19 (1+6+6/6) (W)</li> <li>- 8x36 (1+7+7/7+14) + 7x19 (1+9+9); 8x61 (1+6;6+12+18+18)+6x36 (1+7+7/7+14)+1o.c.; 8x36 (1+7+7/7+14)+6x19 (1+6+6/6)+1x19 (1+6+6/6); 8x37 (1+12+12+12) + 3x7 (1+6); 3x37 (1+12+12+12) +1o.c.;</li> <li>- 18x7 , 18x7 compacted – обжатый, 18xK7, 18x7U, 18xK7U;</li> <li>- 19x7 , 19x7 compacted – обжатый, 19xK7, 19x7U, 19xK7U;</li> <li>- малокрутящийся многопрядный канат</li> </ul>	
034-2014 (КПЕС 2008) 25.93.11.120	Канаты стальные производства Usha Martin Limited (Индия), Brunton Wire Ropes FZCo (Объединенные Арабские Эмираты), Usha Siam Steel Industries PCL (Таиланд) диаметром 1-154 мм	API- 9A:2011, EN 12385-4:2002, EN 12385-5:2002, EN 12385-6:2004, EN 12385-9:2003
7312 10		



М.П.  
**Руководитель**  
 (заместитель руководителя)  
 органа по сертификации

Эксперт-аудитор  
 (эксперты-аудиторы)

подпись

**М.В. Панасенков**  
 (фамилия, имя, отчество  
 (последнее при наличии))

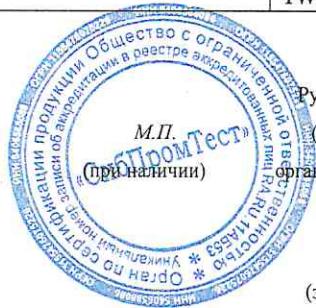
**Н.С. Лабусова**  
 (фамилия, имя, отчество  
 (последнее при наличии))

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**  
**На продукцию и иные документы, примененные при сертификации**

Лист 10

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)  
**№ РОСС RU C-IN.АБ53.В.00187/21**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, её изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>18xK7,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Многопрядный канат 36Mx7</li> <li>- 18xK19S с пластически обжатыми прядями,</li> <li>- 35x19S, 35xK19; 35xK31, 35x7c</li> <li>- Drillform 6, Drillform 6P, Drillflex 6;</li> <li>Minesflex 6, Minesform 6,</li> <li>Minesflex 6P, Minesform 6P, Minesform 8PVF,</li> <li>Minesflex 8PVF</li> <li>- Cranestar 35, Minestar 35, Ancorstar 35;</li> <li>Cranestar 35P, Minestar 35P, Ancorstar 35P;</li> <li>Cranemaster 35P, Cranemaster 28P, Minemaster 35P, Minemaster 28P, Ancormaster 35P,</li> <li>Ancormaster 28P; Cranemaster 35, Cranemaster 28, Minemaster 35, Minemaster 28, Ancormaster 35, Ancormaster 28; Cranemaster 6, Minemaster 6, Ancormaster 6, Cranemaster 18, Minemaster 18, Ancormaster 18; Cranemaster 18P, Minemaster 18P, Ancormaster 18P; Cranestar 18, Minestar 18, Ancorstar 18; Cranemaster 8, Minemaster 8, Ancormaster 8, Minesform 6, Minesflex 8; Minesform 8; Minesform 8PVF, Minesform 8P, Minestrond 6, Cranemaster 8P, Cranemaster 8PC, Minemaster 8P, Minemaster 8PC, Ancormaster 8P, Ancormaster 8PC, Cranemaster 10, Cranemaster 10P, Minemaster 10, Minemaster 10P, Ancormaster 10, Ancormaster 10P; Cranestar 8, Minestar 8, Ancorstar 8; Cranestar 8P, Minestar 8P, Ancorstar 8P; некрутящиеся канаты 12x6+3x24,</li> <li>Cranemaster 15, Minestar 15, Ancorstar 15; cranestar 6, Minestar 6, Ancorstar 6;</li> <li>- 8xK52 WS; 8xK61, 8xK52 WS; 8xK61 class</li> </ul>	
034-2014 (КПЕС 2008) 25.93.11.120	Канаты стальные производства Usha Martin Limited (Индия), Brunton Wire Ropes FZCo (Объединенные Арабские Эмираты), Usha Siam Steel Industries PCL (Таиланд) диаметром 1-154 мм	API- 9A:2011, EN 12385-4:2002, EN 12385-5:2002, EN 12385-6:2004, EN 12385-9:2003
7312 10	<p>rope Titan Mooring Compact;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- шестипрядные талевые канаты с органическим или металлическим сердечником 6x19S, 6x26, 6x26WS, 6x26SW, 6x31, 6x31WS, 6x31SW, 6x19S+FC, 6x19S+IWRS, 6x19S+IWRC, 6x26+FC, 6x26+IWRS, 6x26+ IWRC, 6x26WS+FC, 6x26WS+</li> </ul>	



М.П.  
**«GOST-R Тест»**  
 (при наличии)

Руководитель  
 (заместитель руководителя)  
 органа по сертификации

Эксперт-аудитор  
 (эксперты-аудиторы)

подпись

М.В. Панасенков  
 (фамилия, имя, отчество  
 (последнее при наличии))

подпись

Н.С. Лабусова  
 (фамилия, имя, отчество  
 (последнее при наличии))

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**  
**На продукцию и иные документы, примененные при сертификации**

Лист 11

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)  
**№ РОСС RU C-IN.АБ53.В.00187/21**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, её изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России	<p>IWRS, 6x26WS+ IWRC, 6x26SW+FC,  6x26SW+ IWRS, 6x26SW+ IWRC,  6x31WS+FC, 6x31WS+ IWRS, 6x31WS+  IWRC, 6x31SW+FC, 6x31SW+ IWRS,  6x31SW+ IWRC, 6x31+FC, 6x31+ IWRS, 6x31+  IWRC, эквивалент ГОСТ 16853-88;</p> <p>- шестипрядные талевые канаты с  органическим или металлическим  сердечником и пластиически обжатыми  прядями 6xK19S, 6xK26, 6xK26WS, 6xK26SW,  6xK31, 6xK31WS, 6xK31SW, 6xK19S+FC,  6xK19S+ IWRS, 6xK26WS+FC, 6xK26WS+  IWRS;</p>	
	<p>- шестипрядные талевые канаты с  органическим или металлическим  сердечником и пластиически обжатыми  прядями и пластиковым наполнителем  6xK19S+ IWRS, 6xK26WS+ IWRS;</p> <p>- шестипрядные и многопрядные талевые  канаты с металлическим сердечником, со  стандартными и пластиически обжатыми  прядями для бурения на шельфе 6x19 class  горо, 6x36WS+IWRC, 6xK36WS+IWRC,  6x41WS+IWRC, 6x49WS+IWRC,  6x46(52)WS+IWRC, 6xK41WS+IWRC,  6xK49WS+IWRC, 6xK49SF+IWRC,  6xK46(52)WS+IWRC, 6xK55SF+IWRC,</p> <p>- восьмипрядные канаты с металлическим  сердечником и пластиически обжатыми  прядями 8xK26 WS + IWRC, 8xK36  WS+IWRC, 8x49 SF+IWRC;</p> <p>- восьмипрядные канаты с металлическим  сердечником и пластиически обжатыми  прядями и пластиковым наполнителем 8xK26  WS + IWRC, 8xK36 WS+IWRC, 8x49  SF+IWRC;</p>	
034-2014 (КПЕС 2008) 25.93.11.120	Канаты стальные производства Usha Martin Limited (Индия), Brunton Wire Ropes FZCo (Объединенные Арабские Эмираты), Usha Siam Steel Industries PCL (Таиланд) диаметром 1-154 мм	API- 9A:2011, EN 12385-4:2002, EN 12385-5:2002, EN 12385-6:2004, EN 12385-9:2003
7312 10	- восьмипрядные канаты с металлическим сердечником 8x26 WS+IWRC, 8x36WS+IWRC;	
	- восьмипрядные канаты с металлическим	



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

подпись

M.B. Панасенков  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

N.S. Лабусова  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**

Лист 12

**На продукцию и иные документы, примененные при сертификации**

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)  
**№ РОСС RU C-IN.АБ53.В.00187/21**

<b>код ОК 005 (ОКП)</b>	<b>Наименование и обозначение продукции, её изготовитель</b>	<b>Обозначение документации, по которой выпускается продукция</b>
<b>код ТН ВЭД России</b>		
	<p>сердечником и пластиковым наполнителем 8x26 WS+IWRC, 8x36WS+IWRC;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- half locker coil rope</li> <li>- locked coil guide ropes;</li> <li>- half locked rope</li> <li>- full locked rope</li> </ul>	
	<p>- трехграннопрядные канаты 6V22+FC, 6V25+FC; трехграннопрядные канаты с органическим и металлическим сердечником 6x8(7)+FC, 6x9(8)+FC, 6x22+FC, 6x25+FC, 6x22+IWRC, 6x25+IWRC;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- уравновешивающие многопрядные канаты class 34x7-60x7 (balancing ropes);</li> </ul>	
	<p>- малокрутящийся многопрядный канат 18xK7, 18xK19S с пластически обжатыми прядями, восьмипрядные канаты с металлическим сердечником с пластически обжатыми прядами 8xK26 WS+IWRC, 8xK31 WS+IWRC, 8xK36WS+IWRC;</p>	
	<p>- восмипрядные канаты с металлическим сердечником 8xK37SF+IWRC, 8x50FC+IWRC;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- шестипрядные канаты с органическим или металлическим сердечником 6x31WS+FC, 6x31WS+IWRC, 6x37M(18/12/6/1)+FC, 6x37M(18/12/6/1)+IWRC Round Strand, compacted strand</li> <li>- Десятипрядные канаты 10xK26WS+IWRC, 10xK31WS+IWRC, 10xK36WS+IWRC,</li> <li>- Канаты диаметром от 20 до 38 мм с одним слоем х-образных проволок, диаметром от 40 до 46 мм - с двумя слоями х-образных проводок, диаметром 50 мм - с тремя слоями х-образных проволок (аналог ГОСТа 10506- 76).</li> <li>- Конструкция канатов z26 + X8/Ж8 + (14 + 7/7 + 7 + 1); z29 + X9/Ж9 + (14 + 7/7 + 7 + 1); z28 + X10/Ж10 + (14 + 7/7 + 7 + 1); z31 + X12/Ж12 + (14 + 7/7 + 7 + 1); z29 + X13/Ж13 + Ж19 + (14 + 7/7 + 7 + 1); z31 + X15/Ж15 + Ж22 + (14 + 7/7 + 7 + 1); z29 + X17/Ж17 + Ж25 + Ж19 + (14</li> </ul>	
034-2014 (КПЕС 2008) 25.93.11.120	Канаты стальные производства Usha Martin Limited (Индия), Brunton Wire Ropes FZCo (Объединенные Арабские Эмираты), Usha Siam Steel Industries PCL (Таиланд) диаметром	API- 9A:2011, EN 12385-4:2002, EN 12385-5:2002, EN 12385-6:2004, EN 12385-9:2003
7312 10		



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

  
подпись

М.В. Панасенков  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

подпись

Н.С. Лабусова  
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**  
**На продукцию и иные документы, примененные при сертификации**

Лист 13

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)  
**№ РОСС RU С-IN.АБ53.В.00187/21**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, её изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России	<p>1-154 мм</p> <p>+ 7/7 + 7 + 1); z31 + X18/ЖК18 + Ж28 + Ж22 + (14 + 7/7 + 7 + 1); z40 + X21/ЖК21 + Ж35 + X17/ЖК17 + Ж28 + Ж22 + Ж16 + (14 + 7/7 + 7 + 1); z42 + X21/ЖК21 + Ж34 + X16/ЖК16 + Ж27 + Ж21 + Ж15 + (14 + 7/7 + 7 + 1); z33 + X19/ЖК19 + Ж28 + X16/ЖК16 + Ж24 + Ж18 + Ж15 + (14 + 7/7 + 7 + 1); z36 + X20/ЖК20 + Ж32 + X19/ЖК19 + Ж29 + X14/ЖК14 + Ж23 + Ж17 + (14 + 7/7 + 7 + 1);</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Конструкция 38Z: (20Rail+20round)</li> <li>- канат для шагающих экскаваторов: 8x36 (1+7+7/7+14)+6x37 (1+6+12+18)+1x37 (1+6+12+18); 8x36 (1+7+7/7+14)+6x36 (1+7+7/7+14)+1x36 (1+7+7/7+14)</li> <li>- 6x19 (1+6+12)+1x19 (1+6+12), 6x37(1+6+12+18) + 1x37(1+6+12+18), 6x19 (1+9+9)+7x7(1+6), 6x30 (0+15+15)+7o.c.,</li> <li>- Трехграннопрядные канаты 6x30(6+12+12)+1o.c.</li> <li>- Многопрядный канат 18x19; 18x19 (1+6+6/6) + 1 o.c.</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Канаты тройной свивки 6x7x19 (1+6+6/6)+1o.c.</li> <li>- Канат многопрядный 12x36(1+7+7/7+14) + 6x36(1+7+7/7+14) + 1 o.c.</li> <li>- Канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-О с одним органическим сердечником (аналог ГОСТ 3077-80) Конструкция 6r19(1+9+9)+1 o. c.</li> <li>- Канаты двойной свивки и линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-РО с одним органическим сердечником (аналог ГОСТ 7668-80) Конструкция 6r36(1+7+7/7+14)+1 o. c.</li> <li>- Канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-Р с металлическим сердечником МС (аналог ГОСТ 14954-80) Конструкция 6r19(1+6+6/6)+7r7(1+6).</li> <li>- Канаты двойной свивки и линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-Р с одним органическим сердечником (аналог</li> </ul>	



Руководитель  
(заместитель руководителя)

органа по сертификации

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

  
подпись  
  
подпись

M.V. Панасенков

(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

N.S. Лабусова

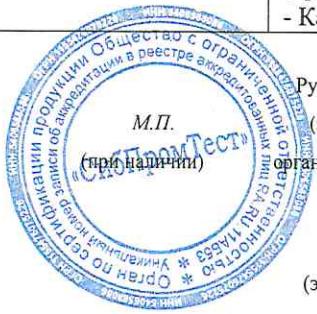
(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**  
**На продукцию и иные документы, примененные при сертификации**

Лист 14

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)  
**№ РОСС RU С-IN.АБ53.В.00187/21**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, её изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России 034-2014 (КПЕС 2008) 25.93.11.120 7312 10	<p>Канаты стальные производства Usha Martin Limited (Индия), Brunton Wire Ropes FZCo (Объединенные Арабские Эмираты), Usha Siam Steel Industries PCL (Таиланд) диаметром 1-154 мм</p> <p>ГОСТ 2668-80) Конструкция 6*19(1+6+6/6)+1 о .с.            - Канаты одинарной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-О (аналог ГОСТ 3062-80) Конструкция 1г7(1+6).            - Канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-3 с одним органическим сердечником (аналог ГОСТ 7665-80) Конструкция 6г25(1+6; 6+12)+1 о .с.            - Канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-3 с металлическим сердечником МС (аналог ГОСТ 7667-80) Конструкция 6г25(1+6; 6+12)+7г7(1+6).            - Канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-РО с металлическим сердечником МС (аналог ГОСТ 7669-80) Конструкция 6г36(1+7+7/7+14)+7г7(1+6).            - Канаты двойной свивки многопрядные с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-Р с одним органическим сердечником (аналог ГОСТ 3088-80) Конструкция 18г19(1+6+6/6)+1 о .с.            - Канаты двойной свивки с точечно-линейным касанием проволок в прядях типа ТЛК-О с одним органическим сердечником (аналог ГОСТ 3079-80) Конструкция 6г37(1+6+15+15)+1 о .с.            - Канаты двойной свивки трехграннопрядные с одним органическим сердечником (аналог ГОСТ 3085-80) Конструкция 6х30 (6+12+12)+1 о .с.            - Канаты двойной свивки с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с органическим сердечником (аналог ГОСТ 3071-88). Конструкция 6г37(1+6+12+18)+1 о .с (кроме канатов для грузоподъёмных кранов).            - Канаты многопрядные малокрутящиеся</p>	API- 9A:2011, EN 12385-4:2002, EN 12385-5:2002, EN 12385-6:2004, EN 12385-9:2003



Руководитель  
(заместитель руководителя)

М.В. Панасенков

(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

Н.С. Лабусова

(фамилия, имя, отчество  
(последнее при наличии))

подпись

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1**  
**На продукцию и иные документы, примененные при сертификации**

Лист 15

(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)  
**№ РОСС RU C-IN.АБ53.В.00187/21**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, её изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		
	двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-РО с одним органическим сердечником (аналог ГОСТ 034-2014 (КПЕС 2008) 25.93.11.120)	
034-2014 (КПЕС 2008) 25.93.11.120	Канаты стальные производства Usha Martin Limited (Индия), Brunton Wire Ropes FZCo (Объединенные Арабские Эмираты), Usha Siam Steel Industries PCL (Таиланд) диаметром 1-154 мм	API- 9A:2011, EN 12385-4:2002, EN 12385-5:2002, EN 12385-6:2004, EN 12385-9:2003
7312 10	16827-81, для подвески шахтного оборудования при проходке шахтных стволов). Конструкция 12x36(1+7+7/7+14)+6x36(1+7+7/7+14)+1 о. с. Канаты многопрядные малокрутящиеся двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типов ЛК-О и ЛК-Р с одним органическим сердечником. Канаты применяются (аналог ГОСТ 16828-81, для подвески шахтного оборудования и в качестве подъемных при проходке шахтных стволов). Конструкция 12x7(1+6)+6x19(1+6+6/6)+1 о. с	
	Филиалы изготовителя: Brunton Wire Ropes FZCo. Адрес производственной площадки: ОБЪЕДИНЕННЫЕ АРАБСКИЕ ЭМИРАТЫ, PO Box 17491, Jebel Ali Free Zone Dubai; Usha Siam Steel Industries PCL. Адрес производственной площадки: ТАИЛАНД, 101/46, Moo 20, Phaholyothin Road, Klongnueng, Klongluang, Pathumthani 12120; Адрес производственной площадки: ТАИЛАНД, 101/16, Moo 20, Phaholyothin Road, Klongnueng, Klongluang, Pathumthani 12120.	
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Usha Martin Limited Адрес производственной площадки: ИНДИЯ, 2A, Shakespeare Sarani, Kolkata – 700 071; Адрес производственной площадки: ИНДИЯ, Tatisilwai, 835103, Ranchi, Jharkhand	



Руководитель  
 (заместитель руководителя)  
 органа по сертификации

Эксперт-аудитор  
 (эксперты-аудиторы)

  
 подпись  
 подпись

M.B. Панасенков  
 (фамилия, имя, отчество  
 (последнее при наличии))  
 Н.С. Лабусова  
 (фамилия, имя, отчество  
 (последнее при наличии))